

PROGRAM PRAKTYK

technika automatyka

DZIEŃ	MODUŁ	
	ZADANIA PRAKTYCZNE	KRYTERIUM WERYFIKACJI
DZIEŃ 1	Przyjazd do miasta odbywania praktyk: zakwaterowanie	
DZIEŃ 2	Powitanie, wprowadzenie i prezentacja programu	
	1. Prezentacja praktykanta i tutora oraz zespołu firmy. 2. Zapoznanie się z firmą i stanowiskiem pracy. 3. Dokładne omówienie programu praktyk. 4. Zapoznanie się z zakresem działalności firmy: lokalnym, regionalnym, krajowym lub międzynarodowym.	1) zna zespół firmy i swoje miejsce praktyk. 2) wykazuje zainteresowanie i jest w stanie przedstawić się innym uczestnikom i tutorowi. 3) zna zasady zachowania obowiązujące w miejscu odbywania praktyk. 4) potrafi określić zadania zawodowe technika automatyka. 5) potrafi udzielić informacji o firmie. 6) wykazuje się zadbanym wyglądem, życzliwością/sympatią i profesjonalizmem.
	Moduł 1: Struktura organizacyjna miejsca pracy i przepisy BHP	
	1. Poznawanie struktury organizacyjnej miejsca odbywania praktyk. 2. Zapoznanie się ze szczegółowymi zasadami BHP.	1) posiada wiedzę na temat struktury organizacyjnej miejsca odbywania praktyk. 2) zna i stosuje przepisy BHP związane z miejscem odbywania praktyk oraz zajmowanym stanowiskiem.
DZIEŃ 3	Moduł 2: Profesjonalne słownictwo związane z sektorem automatyki	

PROGRAMME AND AGENDA OF PRACTICAL TRAINING PERFORMED UNDER THE ERASMUS+ PROGRAMME BY EUROMIND S.L.

	1. Poznawanie słownictwa niezbędnego do poprawnej komunikacji w zawodzie technika automatyka. 2. Zapoznanie się z usługami oferowanymi przez firmę. 3. Zapoznanie się z umiejscowieniem urządzeń, narzędzi oraz sprzętów w jednostce.	1) zna podstawowe słowa i zwroty związane z sektorem automatyki. 2) potrafi komunikować się ze współpracownikami oraz przełożonymi z użyciem słownictwa charakterystycznego dla wykonywanej profesji. 3) potrafi wymienić usługi oferowane przez firmę. 4) zna umiejscowienie urządzeń, narzędzi oraz sprzętów w jednostce.
DZIEŃ 4	Moduł 3: Środowisko pracy technika automatyka	
	1. Poznawanie dokładnych zadań technika automatyka. 2. Zapoznanie się z elementami współpracy technika automatyka ze współpracownikami na innych stanowiskach. 3. Zapoznanie się ze sposobami komunikacji w firmie. 4. Zapoznanie się z zasadami kultury obsługi klientów firmy.	1) zna zadania na stanowisku technika automatyka oraz rozumie istotność współpracy z innymi pracownikami. 2) potrafi scharakteryzować środowisko pracy technika automatyka. 3) potrafi wymienić sposoby komunikacji pomiędzy pracownikami na różnych stanowiskach (np. poprzez sporządzanie raportów, organizowanie zebrań, kontakt osobisty i mailowy). 4) jest w stanie zastosować zasady kultury i etyki zawodowej oraz zasady ochrony danych osobowych w kontaktach z przełożonymi, innymi pracownikami i klientami.
DZIEŃ 5	Moduł 4: Obróbka ręczna I	
	1. Zapoznanie się z narzędziami do obróbki ręcznej. 2. Wykonywanie obróbki ręcznej urządzeń i układów automatyki przemysłowej.	1) wymienia narzędzia do obróbki ręcznej. 2) dobiera narzędzia do obróbki ręcznej. 3) wykonuje prace z zakresu obróbki ręcznej.
DZIEŃ 6	Moduł 5: Obróbka ręczna II	
	1. Zapoznanie się z narzędziami do obróbki ręcznej. 2. Wykonywanie obróbki ręcznej urządzeń i układów automatyki przemysłowej.	1) wymienia narzędzia do obróbki ręcznej. 2) dobiera narzędzia do obróbki ręcznej. 3) wykonuje prace z zakresu obróbki ręcznej.
DZIEŃ 7	Weekend	
DZIEŃ 8	Weekend	

DZIEŃ 9	Moduł 6: Montowanie urządzeń I	
	- Wykonywanie planu montażu. - Montowanie urządzeń zgodnie z dokumentacją techniczną.	- wymienia czynności związane z montażem urządzeń automatyki. - wykonuje plan montażu urządzeń automatyki przemysłowej z uwzględnieniem niezbędnych materiałów i narzędzi. - montuje elementy elektryczne układów automatyki przemysłowej. - montuje elementy pneumatyczne układów automatyki przemysłowej.
DZIEŃ 10	Moduł 7: Montowanie urządzeń II	
	- Wykonywanie planu montażu. - Montowanie urządzeń zgodnie z dokumentacją techniczną.	- wymienia czynności związane z montażem urządzeń automatyki. - wykonuje plan montażu urządzeń automatyki przemysłowej z uwzględnieniem niezbędnych materiałów i narzędzi. - montuje elementy elektryczne układów automatyki przemysłowej. - montuje elementy pneumatyczne układów automatyki przemysłowej.
DZIEŃ 11	Moduł 8: Montowanie urządzeń III	
	- Wykonywanie planu montażu. - Montowanie urządzeń zgodnie z dokumentacją techniczną.	- wymienia czynności związane z montażem urządzeń automatyki. - wykonuje plan montażu urządzeń automatyki przemysłowej z uwzględnieniem niezbędnych materiałów i narzędzi. - montuje elementy elektryczne układów automatyki przemysłowej. - montuje elementy pneumatyczne układów automatyki przemysłowej.
DZIEŃ 12	Moduł 9: Pomiary kabli i przewodów I	
	- Rozróżnianie metod pomiaru parametrów i ich dobór. - Dobieranie przyrządów pomiarowych. - Wykonywanie pomiarów parametrów kabli i przewodów instalacji.	- rozróżnia metody pomiaru parametrów elektrycznych kabli i przewodów. - dobiera przyrządy do pomiaru parametrów kabli i przewodów elektrycznych, pneumatycznych i hydraulicznych. - wykonuje pomiary parametrów elektrycznych kabli i przewodów instalacji elektrycznych. - wykonuje pomiary parametrów kabli i przewodów pneumatycznych instalacji automatyki.
DZIEŃ 13	Moduł 10: Pomiary kabli i przewodów II	
	- Rozróżnianie metod pomiaru parametrów i ich dobór. - Dobieranie przyrządów pomiarowych. - Wykonywanie pomiarów parametrów kabli i przewodów instalacji.	- rozróżnia metody pomiaru parametrów elektrycznych kabli i przewodów - dobiera przyrządy do pomiaru parametrów kabli i przewodów elektrycznych, pneumatycznych i hydraulicznych. - wykonuje pomiary parametrów elektrycznych kabli i przewodów instalacji

PROGRAMME AND AGENDA OF PRACTICAL TRAINING PERFORMED UNDER THE ERASMUS+ PROGRAMME BY EUROMIND S.L.

		elektrycznych. 4) wykonuje pomiary parametrów kabli i przewodów pneumatycznych instalacji automatyki
DZIEŃ 14	Weekend	
DZIEŃ 15	Weekend	
DZIEŃ 16	Moduł 11: Konfiguracja urządzeń I	
	1. Ustalanie parametrów konfiguracji urządzeń. 2. Konfigurowanie urządzeń automatyki na podstawie dokumentacji technicznej.	1) ustala na podstawie dokumentacji technicznej parametry konfiguracji urządzeń. 2) parametryzuje urządzenie, zgodnie z dokumentacją techniczną.
DZIEŃ 17	Moduł 12: Konfiguracja urządzeń II	
	1. Ustalanie parametrów konfiguracji urządzeń. 2. Konfigurowanie urządzeń automatyki na podstawie dokumentacji technicznej.	1) ustala na podstawie dokumentacji technicznej parametry konfiguracji urządzeń. 2) parametryzuje urządzenie, zgodnie z dokumentacją techniczną.
DZIEŃ 18	Moduł 13: Uruchamianie urządzeń I	
	1. Uruchamianie urządzeń i układów automatyki przemysłowej. 2. Weryfikowanie konfiguracji urządzenia. 3. Wykonywanie testów funkcjonowania układu.	1) wymienia czynności wykonywane podczas uruchamiania urządzeń i układów automatyki przemysłowej. 2) weryfikuje konfigurację urządzenia, zgodnie z dokumentacją techniczną. 3) planuje procedury testu funkcjonalnego układu automatyki przemysłowej. 4) przeprowadza testy funkcjonalne układu automatyki przemysłowej.
DZIEŃ 19	Moduł 14: Uruchamianie urządzeń II	
	1. Uruchamianie urządzeń i układów automatyki przemysłowej. 2. Weryfikowanie konfiguracji urządzenia. 3. Wykonywanie testów funkcjonowania układu.	1) wymienia czynności wykonywane podczas uruchamiania urządzeń i układów automatyki przemysłowej. 2) weryfikuje konfigurację urządzenia, zgodnie z dokumentacją techniczną. 3) planuje procedury testu funkcjonalnego układu automatyki przemysłowej. 4) przeprowadza testy funkcjonalne układu automatyki przemysłowej.

Moduł 15: Pomiary parametrów procesowych I		
DZIEŃ 20	1. Wykonywanie pomiarów parametrów procesowych układów automatyki przemysłowej. 2. Przyporządkowywanie metod pomiaru. 3. Poznawanie parametrów procesowych układów. 4. Weryfikacja pomiarów.	1) przyporządkowuje metody pomiaru wielkości elektrycznych do określonych kategorii. 2) opisuje metody pomiaru wielkości elektrycznych. 3) przyporządkowuje metody pomiaru wielkości nieelektrycznych do określonych kategorii. 4) opisuje metody pomiaru wielkości nieelektrycznych. 5) odczytuje z dokumentacji technicznej parametry urządzeń automatyki. 6) dobiera metodę pomiaru dla wybranego parametru pozwalającego określić poprawność działania układu automatyki. 7) rozróżnia parametry procesowe układów automatyki przemysłowej. 8) dobiera przyrządy pomiarowe oraz aparaturę kontrolno-pomiarową do pomiaru parametrów procesowych układów automatyki przemysłowej. 9) wykonuje pomiary wielkości elektrycznych. 10) wykonuje pomiary wielkości nieelektrycznych. 11) weryfikuje zmierzone wartości parametrów procesowych z dokumentacją techniczną.
	DZIEŃ 21	Weekend
DZIEŃ 22	Weekend	

DZIEŃ 23	Moduł 16: Pomiary parametrów procesowych II	
	1. Wykonywanie pomiarów parametrów procesowych układów automatyki przemysłowej. 2. Przyporządkowywanie metod pomiaru. 3. Poznawanie parametrów procesowych układów. 4. Weryfikacja pomiarów.	1) przyporządkowuje metody pomiaru wielkości elektrycznych do określonych kategorii. 2) opisuje metody pomiaru wielkości elektrycznych. 3) przyporządkowuje metody pomiaru wielkości nieelektrycznych do określonych kategorii. 4) opisuje metody pomiaru wielkości nieelektrycznych. 5) odczytuje z dokumentacji technicznej parametry urządzeń automatyki. 6) dobiera metodę pomiaru dla wybranego parametru pozwalającego określić poprawność działania układu automatyki. 7) rozróżnia parametry procesowe układów automatyki przemysłowej. 8) dobiera przyrządy pomiarowe oraz aparaturę kontrolno-pomiarową do pomiaru parametrów procesowych układów automatyki przemysłowej. 9) wykonuje pomiary wielkości elektrycznych. 10) wykonuje pomiary wielkości nieelektrycznych. 11) weryfikuje zmierzone wartości parametrów procesowych z dokumentacją techniczną.
DZIEŃ 24	Moduł 17: Pomiary parametrów procesowych III	
	1. Wykonywanie pomiarów parametrów procesowych układów automatyki przemysłowej. 2. Przyporządkowywanie metod pomiaru. 3. Poznawanie parametrów procesowych układów. 4. Weryfikacja pomiarów.	1) przyporządkowuje metody pomiaru wielkości elektrycznych do określonych kategorii. 2) opisuje metody pomiaru wielkości elektrycznych. 3) przyporządkowuje metody pomiaru wielkości nieelektrycznych do określonych kategorii. 4) opisuje metody pomiaru wielkości nieelektrycznych. 5) odczytuje z dokumentacji technicznej parametry urządzeń automatyki. 6) dobiera metodę pomiaru dla wybranego parametru pozwalającego określić poprawność działania układu automatyki. 7) rozróżnia parametry procesowe układów automatyki przemysłowej. 8) dobiera przyrządy pomiarowe oraz aparaturę kontrolno-pomiarową do pomiaru parametrów procesowych układów automatyki przemysłowej. 9) wykonuje pomiary wielkości elektrycznych. 10) wykonuje pomiary wielkości nieelektrycznych. 11) weryfikuje zmierzone wartości parametrów procesowych z dokumentacją techniczną.

DZIEŃ 25	Moduł 18: Sprawdzanie poprawności działania I	
	1. Sprawdzanie poprawności działania układów automatyki. 2. Wykonywanie pomiarów. 3. Określanie technicznej wartości parametrów. 4. Wykorzystanie dokumentacji technicznej.	1) weryfikuje poprawność wykonania połączeń elementów automatyki przemysłowej z dokumentacją techniczną. 2) ustala na podstawie przeprowadzonej kontroli parametry pozwalające ocenić poprawność działania układu automatyki. 3) określa na podstawie dokumentacji technicznej wartości parametrów pozwalających zweryfikować poprawność działania układu automatyki. 4) ocenia poprawność działania układu automatyki na podstawie wykonanych pomiarów.
DZIEŃ 26	Moduł 19: Sprawdzanie poprawności działania II	
	1. Sprawdzanie poprawności działania układów automatyki. 2. Wykonywanie pomiarów. 3. Określanie technicznej wartości parametrów. 4. Wykorzystanie dokumentacji technicznej.	1) weryfikuje poprawność wykonania połączeń elementów automatyki przemysłowej z dokumentacją techniczną. 2) ustala na podstawie przeprowadzonej kontroli parametry pozwalające ocenić poprawność działania układu automatyki. 3) określa na podstawie dokumentacji technicznej wartości parametrów pozwalających zweryfikować poprawność działania układu automatyki. 4) ocenia poprawność działania układu automatyki na podstawie wykonanych pomiarów.
DZIEŃ 27	Moduł 20: Obieg dokumentów	
	1. Zapoznanie się z instrukcją obiegu dokumentów. 2. Śledzenie ruchu dokumentów. 3. Obserwowanie pracy osób odpowiedzialnych za ruch dokumentów w firmie. 4. Archiwizacja dokumentów.	1) Praktykant zna instrukcję obiegu dokumentów. 2) Praktykant zna ruch dokumentów. 3) Praktykant zna nazwy hiszpańskich dokumentów najczęściej pojawiających się w obiegu. 4) Praktykant potrafi poprawnie zarchiwizować dokumenty. 5) Praktykant potrafi wyciągnąć wnioski z odbytych praktyk.
DZIEŃ 28	Wyjazd z miasta odbywania praktyk: wykwaterowanie	

Wybrane ogólne efekty kształcenia powiązane z ramami kwalifikacji

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY (BHP)

- Praktykant rozróżnia pojęcia związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią
- Praktykant określa prawa i obowiązki pracownika oraz pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy
- Praktykant organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska
- Praktykant stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych
- Praktykant przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosuje przepisy prawa dotyczące ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska

PODEJMOWANIE I PROWADZENIE DZIAŁALNOŚCI GOSPODARCZEJ (PDG)

- Praktykant rozróżnia przedsiębiorstwa i instytucje występujące w branży i powiązania między nimi
- Praktykant analizuje działania prowadzone przez przedsiębiorstwa funkcjonujące w branży
- Praktykant obsługuje urządzenia biurowe oraz stosuje programy komputerowe wspomagające prowadzenie działalności gospodarczej

JĘZYK OBCY UKIERUNKOWANY ZAWODOWO (JOZ)

- Praktykant posługuje się zasobem środków językowych (leksykalnych, gramatycznych, ortograficznych oraz fonetycznych), umożliwiających realizację zadań zawodowych
- Praktykant interpretuje wypowiedzi dotyczące wykonywania typowych czynności zawodowych artykułowane powoli i wyraźnie, w standardowej odmianie języka
- Praktykant formułuje krótkie i zrozumiałe wypowiedzi oraz teksty pisemne umożliwiające komunikowanie się w środowisku pracy
- Praktykant korzysta z obcojęzycznych źródeł informacji (dokumentacja techniczna, instrukcje, specyfikacje itp.)

KOMPETENCJE PERSONALNE I SPOŁECZNE (KPS)

- Praktykant przestrzega zasad kultury i etyki
- Praktykant jest kreatywny i konsekwentny w realizacji zadań
- Praktykant potrafi planować działania i zarządzać czasem
- Praktykant stosuje techniki radzenia sobie ze stresem
- Praktykant aktualizuje wiedzę i doskonali umiejętności zawodowe

ORGANIZACJA PRACY MAŁYCH ZESPOŁÓW (OMZ)

- Praktykant planuje i organizuje pracę zespołu w celu wykonania przydzielonych zadań
- Praktykant komunikuje się ze współpracownikami
- Praktykant monitoruje i ocenia jakość wykonania przydzielonych zadań



Program praktyk podlega niewielkim modyfikacjom w zależności i postępów uczestników i ich biegłości językowej.
Stażyści zostaną ocenieni przez Tutora praktyk według zasad systemu ECVET.

Organizacja partnerska

Data: 29.01.2020

Carlos Hoyo de la Torre

Dyrektor

Organizacja wysyłająca

Data:

